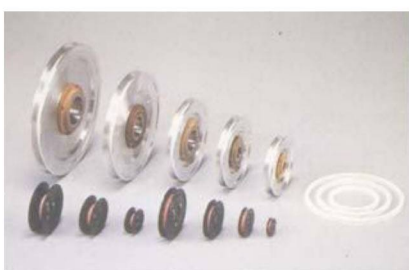
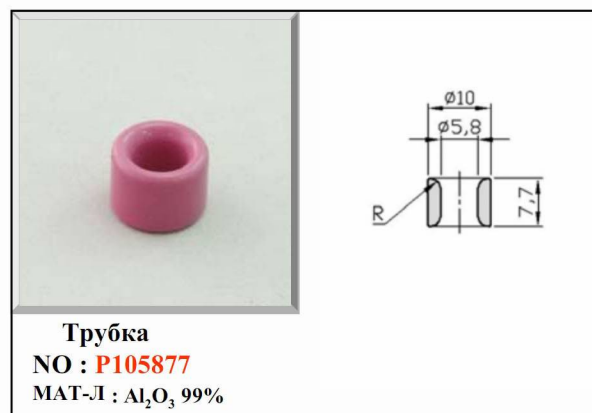
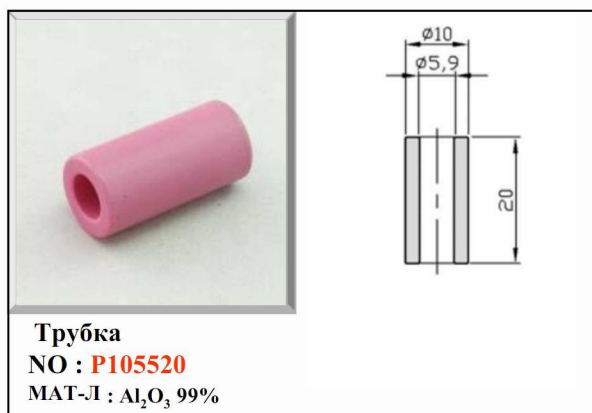
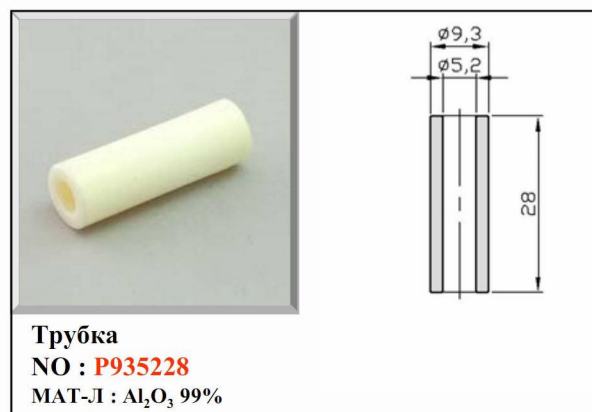
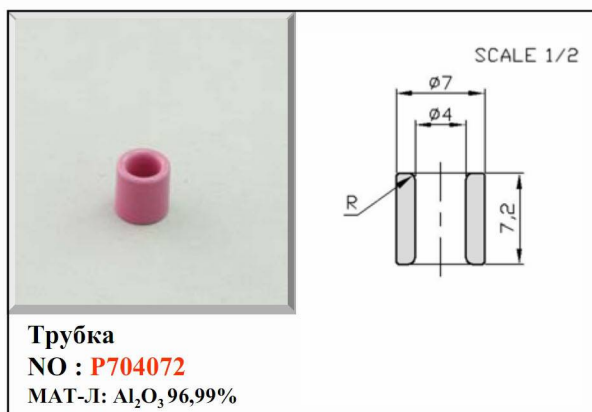
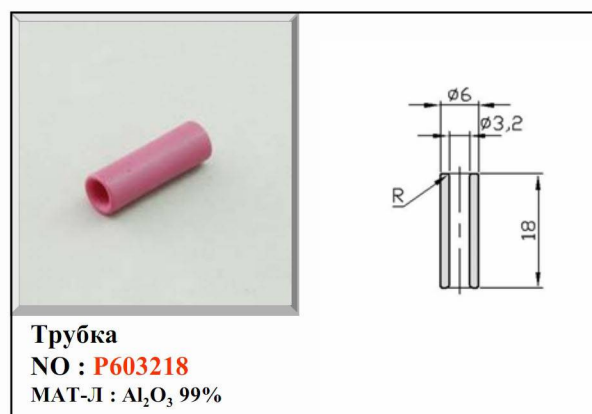
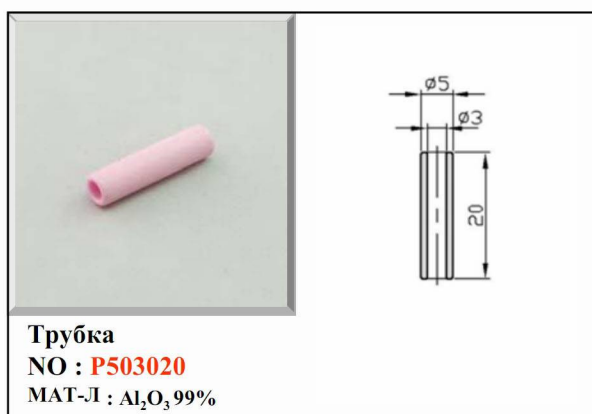
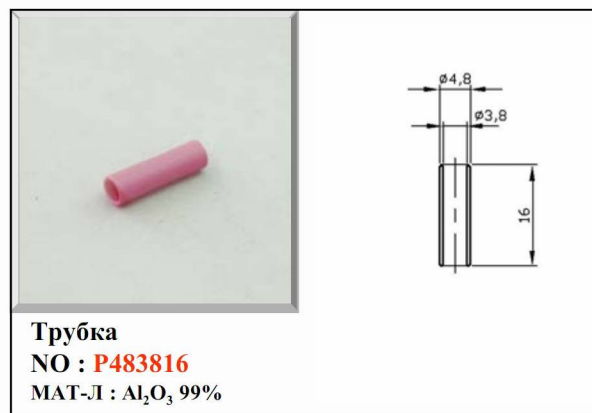
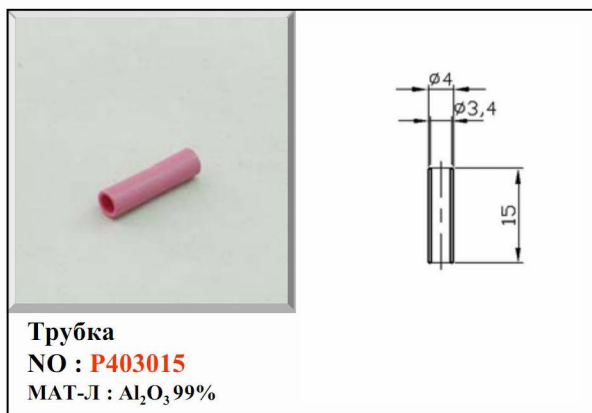


НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ

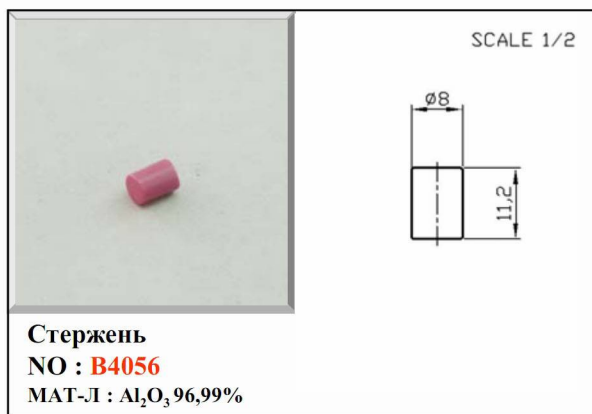
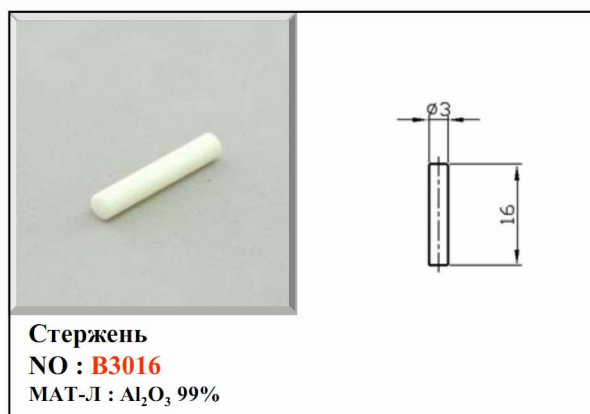
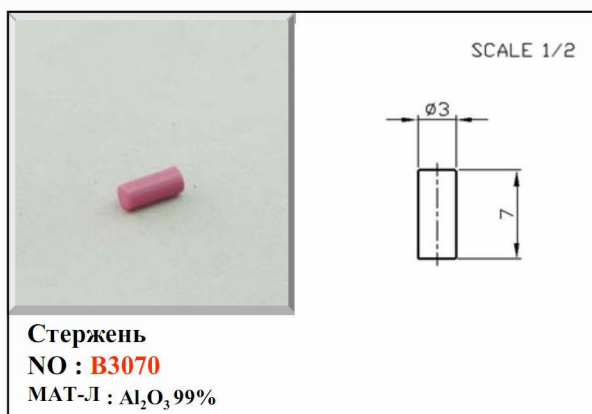
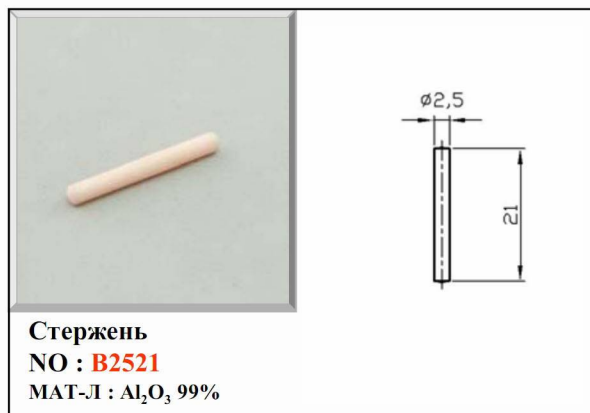
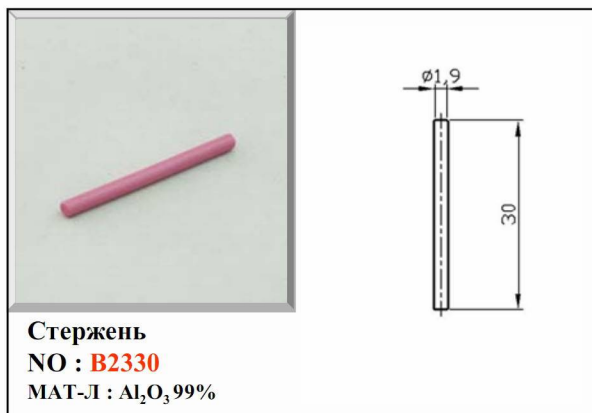


ТРУБКИ И СТЕРЖНИ

ТРУБКИ

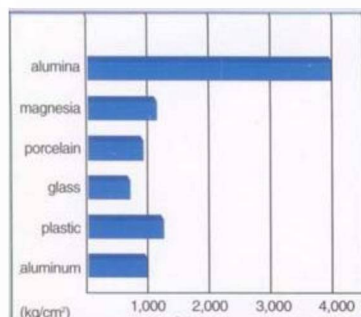


СТЕРЖНИ

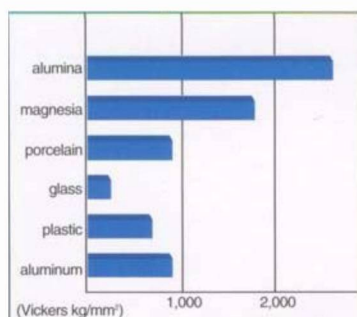


ХАРАКТЕРИСТИКИ

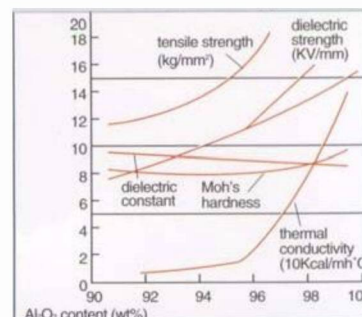
Hardness (Vickers)



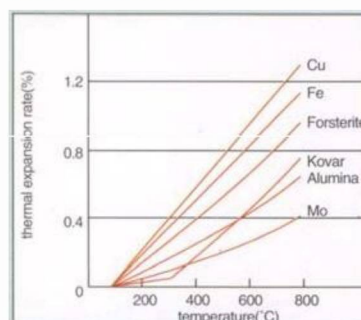
Fracture Toughness



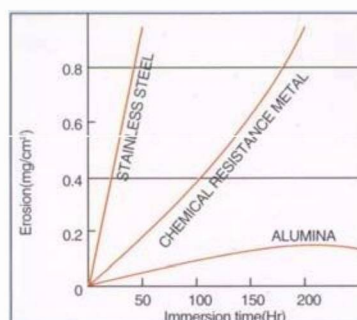
Thermal Conductivity



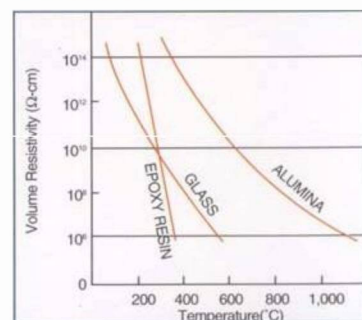
Max. Operation Temp.



Chemical Durability



Abration Quantity



Механические и физические свойства

Материал		Al ₂ O ₃ 99.7	Al ₂ O ₃ 96	ZrO ₂	Si ₂ N ₄	SiC
Параметр						
Плотность, г/см ³		3.9	3.8	6.0	3.2	3.2
Жесткость, кг/мм ²		1800	1600	1.250	1500	2700
Прочность при изгибе, кг/мм ²		38	30	130	70	55
Устойчивость к разрыву, МН/мм ^{3/2}		3.5	4.0	8.0	6.0	3.5
Модуль Юнга, ·10 ⁴ кг/мм ²		4.0	3.8	2.1	3.0	4.0
Коэф. теплового расширения, ×10 ⁶ /°C		8.0	7.9	9.2	2.8	4.2
Теплопроводность, кал/см·сек·°C		0.05	0.04	0.007	0.05	0.15
Термостойкость, ΔТ·°C		250	200	320	700	400
Макс. рабочая температура, °C		1600	1500	800	1200	1500
Химическая устойчивость	кислота	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная
	щелочь	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная

ПОЛИРОВАННАЯ КЕРАМИКА

РОЛИКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



Алюминиевые направляющие



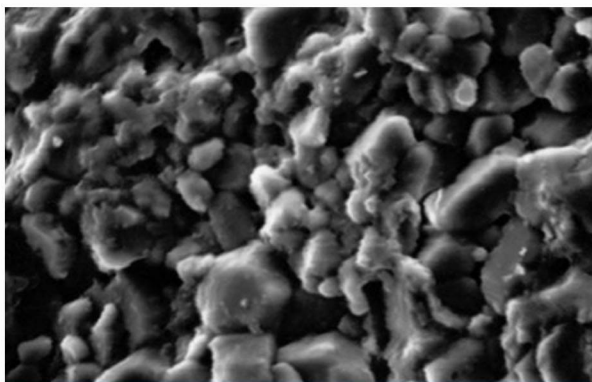
Трубы и штоки



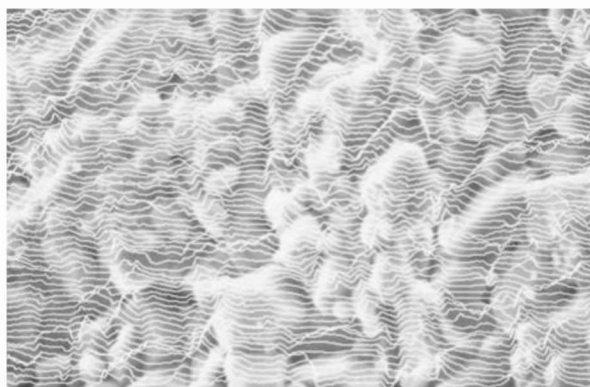
Технические характеристики

МАТЕРИАЛ	Al ₂ O ₃ 92~99.9% ЧИСТОТЫ
ПЛОТНОСТЬ	3.8 г/см ³
ЦВЕТА	КРАСНЫЕ/БЕЛЫЕ 0.9~1.0μm
ОБРАБОТКА	АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВКА
МАКС.ТЕПЕРАТУРА.	1600°C
ТВЕРДОСТЬ	ВИКЕРСЫ 1200~1800 кг/мм ²
ПРОЧНОСТЬ	210 кг/мм ² (2058 МПа)
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ	35 кг/мм ² (345 МПа)
ТЕПЛОВОЕ РАСШИРЕНИЕ	75×10-6 см/см/°C

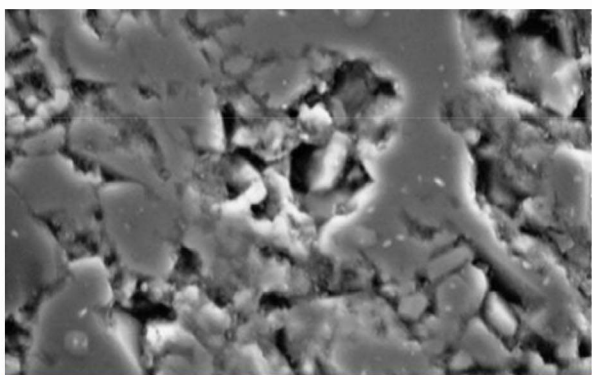
ПОКРЫТИЕ



Обработка с низким давлением



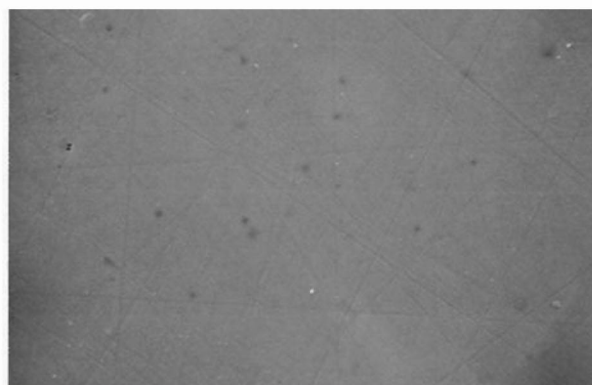
Шероховатость



Обычная обработка



Шероховатость



Алмазная обработка



Шероховатость

DP
(алмазная обработка)

Полировка поверхности при менее чем
 $0.1\mu \sim 0.2\mu$

LF
(Полировка с низким давлением)

Снижается давление

И обычная обработка и алмазная возможны на любых типах материалов

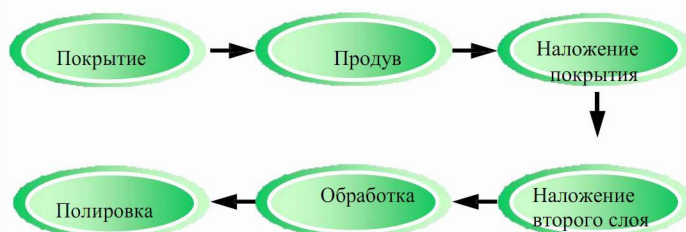


МАТЕРИАЛЫ

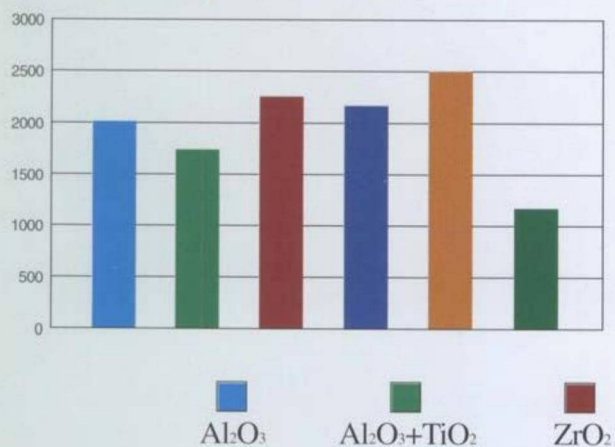
- Оксид Хрома
- Алюминие-Титановый состав
- Хромовый оксид Кремния
- Молибденовый состав
- Другие



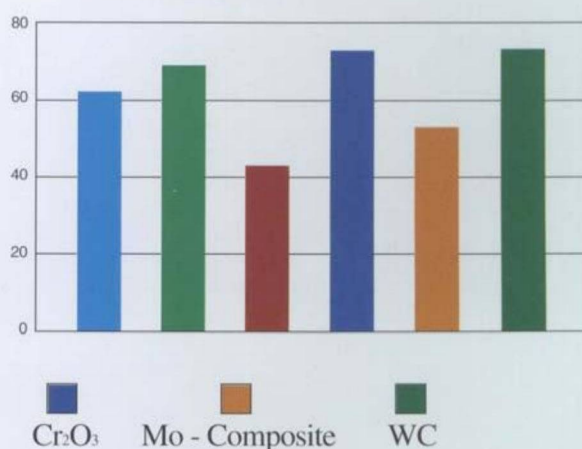
ОБРАБОТКА



Melting Temperature(°C)



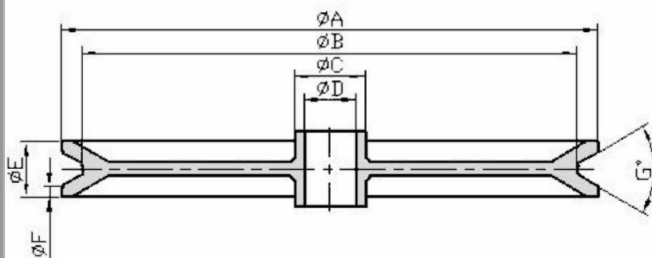
Hardness (HRC)





ПРИМЕНЕНИЕ

- Направляющие ролики
- Бандажные конусы
- Волоочильные кольца
- Шкивы



МАТЕРИАЛ: Al
ПОВЕРХНОСТЬ: Cr_2O_3

UNIT : mm

МОДЕЛЬ NO.	A	B	C	D	E	F	G	R	ПОДШИПНИК
OS-A70	70	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор
OS-A80	80								
OS-A90	90								
OS-A230	230								
OS-A240	240								
OS-A250	250								
OS-A850	225								