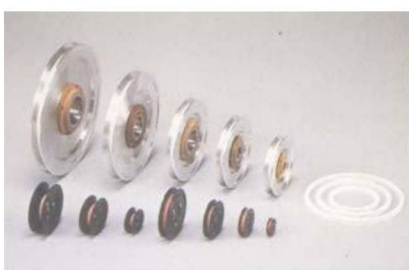
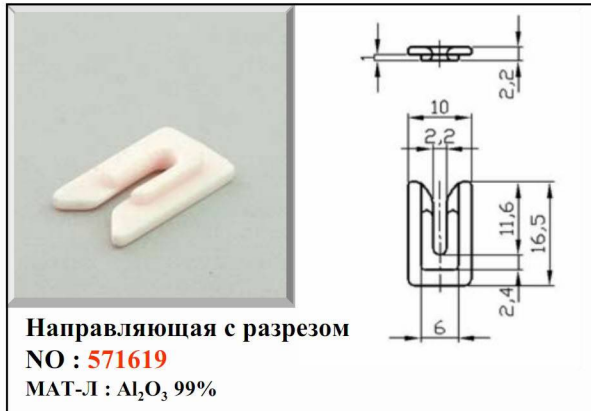


# НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ



НАПРАВЛЯЮЩИЕ

# НАПРАВЛЯЮЩИЕ

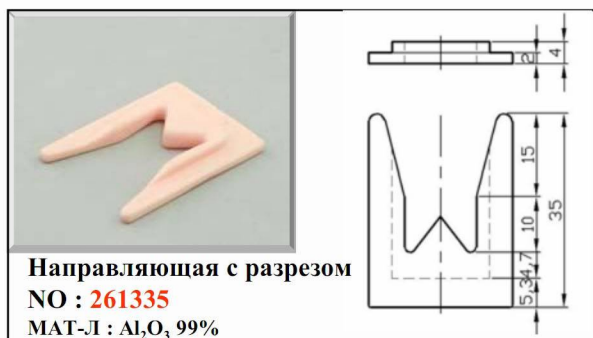




Направляющая срезом  
**NO : SL991098**  
 МАТ-Л :  $ZrO_2$



Направляющая срезом  
**NO : ТКV-10В**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



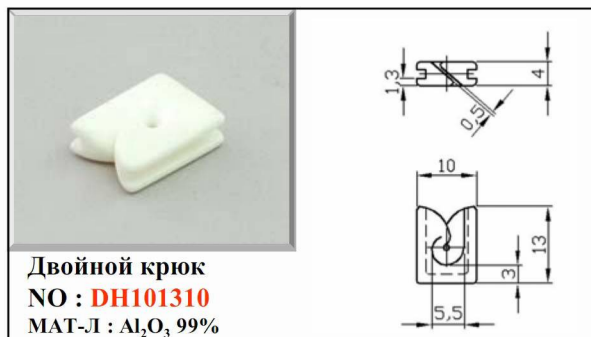
Направляющая срезом  
**NO : 261335**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



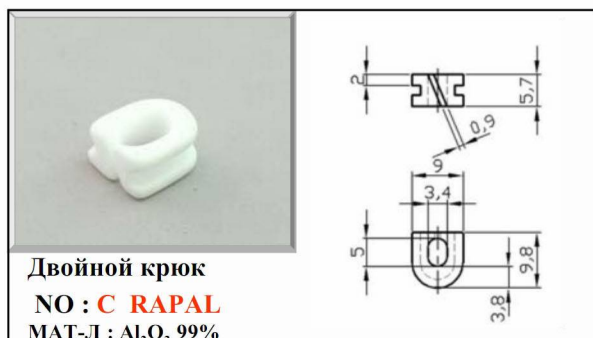
Направляющая срезом  
**NO : 320255**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



Направляющая с крюком  
**NO : 101303**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



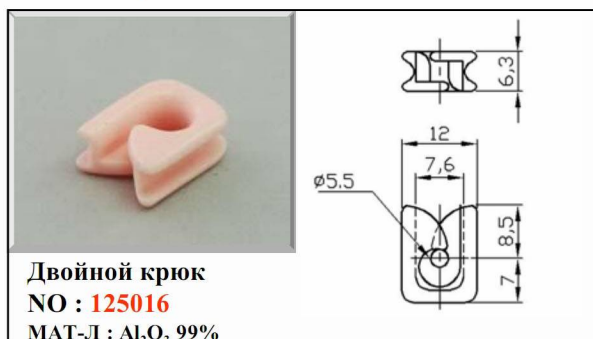
Двойной крюк  
**NO : ДН101310**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



Двойной крюк  
**NO : С RAPAL**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



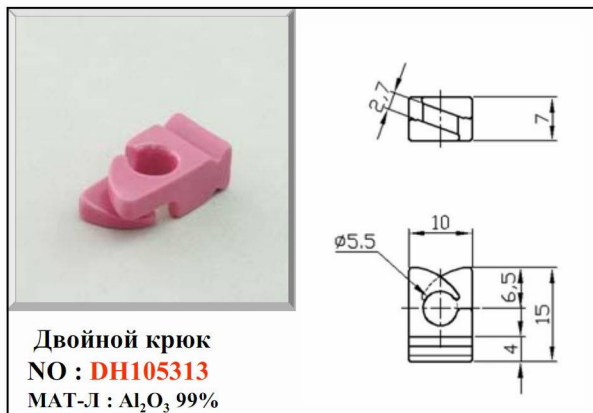
Крюк с покрытием  
**NO : 571648**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



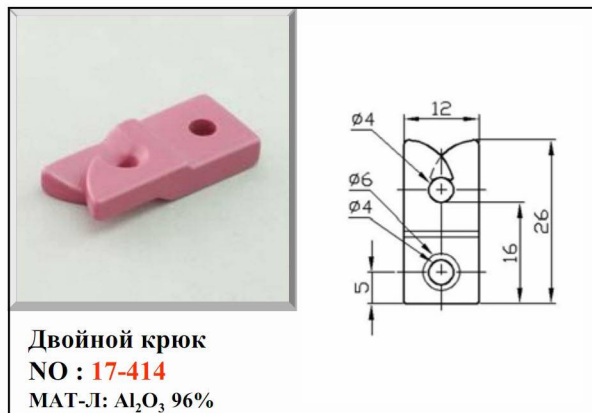
Двойной крюк  
**NO : 125016**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



Направляющая с крюком  
**NO : 284017**  
 МАТ-Л :  $Al_2O_3$  99%



Двойной крюк  
 NO : **DH105313**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99%



Двойной крюк  
 NO : **17-414**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 96%



Центральный крюк  
 NO : **631072**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99%



Центральный крюк  
 NO : **803090**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 96%



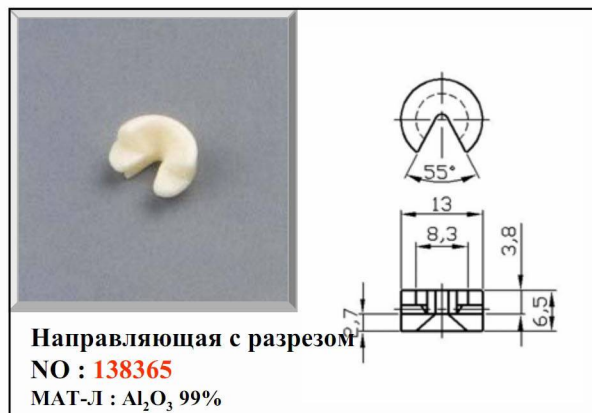
Центральный крюк  
 NO : **853510**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99%



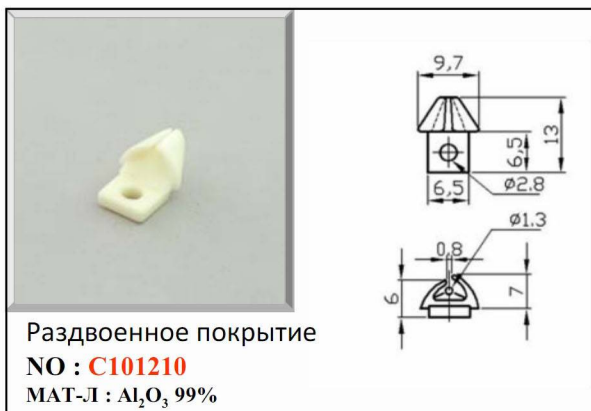
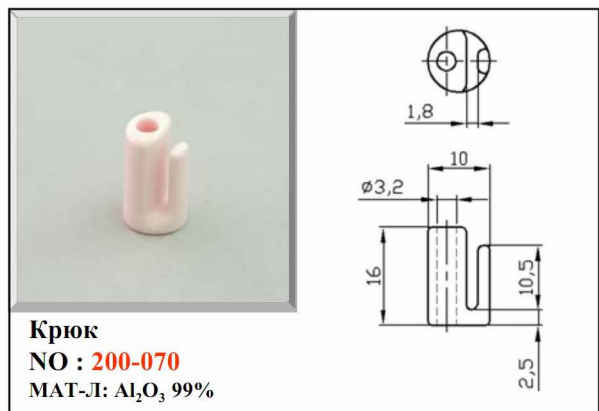
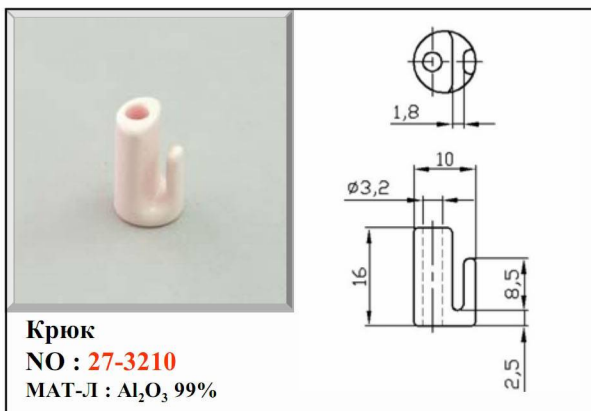
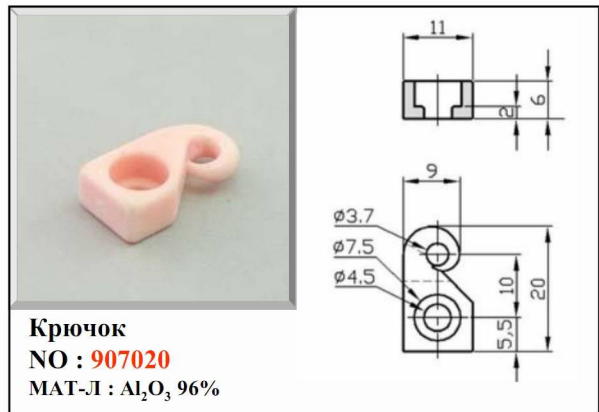
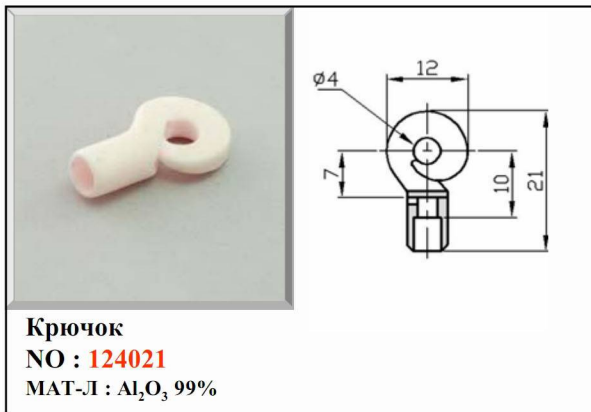
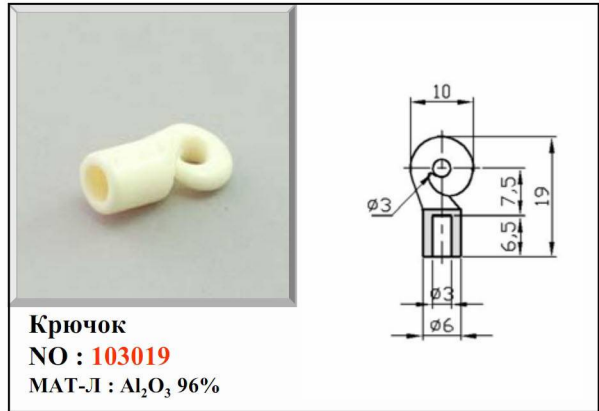
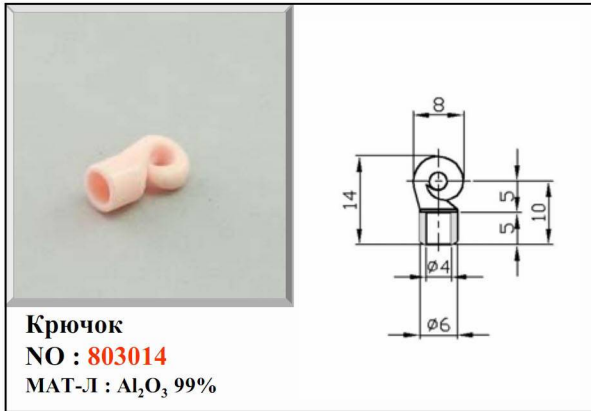
Центральный крюк  
 NO : **164020**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99%

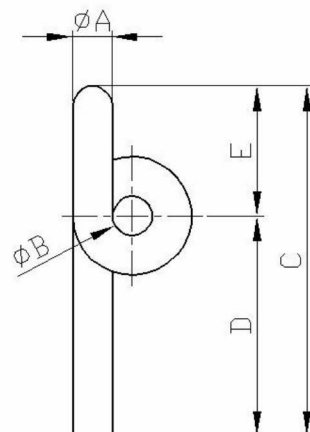
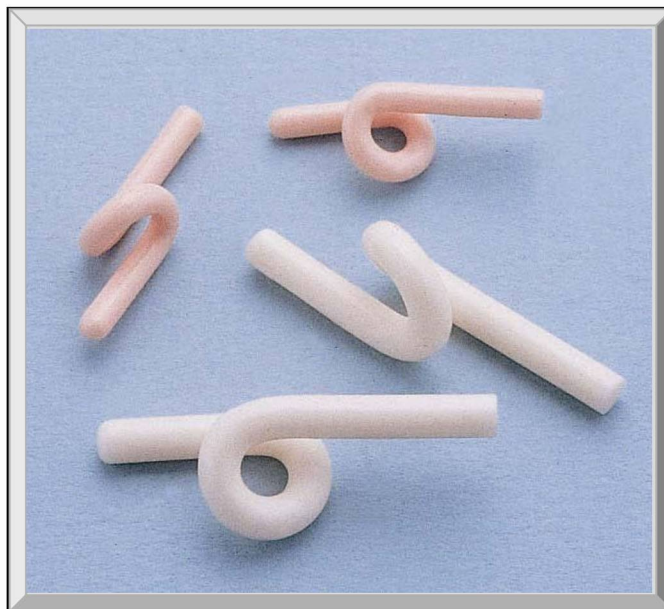


Центральный крюк  
 NO : **195017**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99%



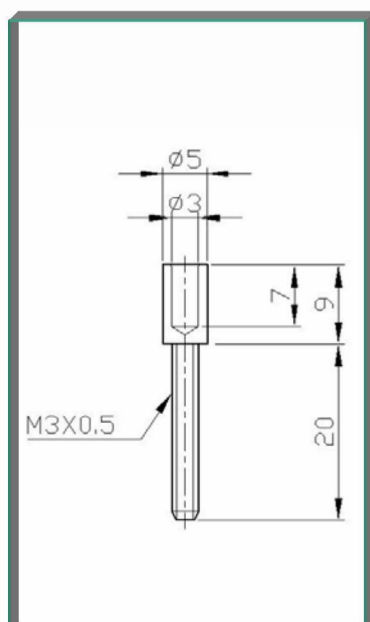
Направляющая с разрезом  
 NO : **138365**  
 МАТ-Л : Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 99%



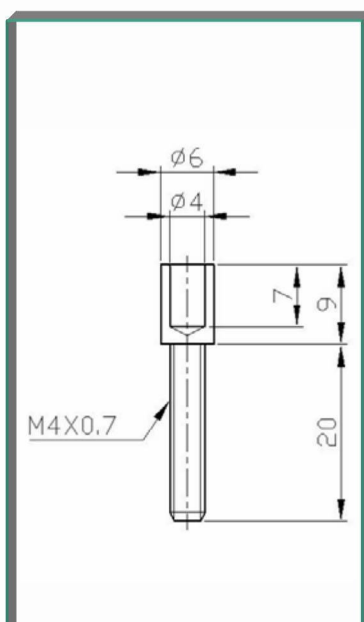


МАТЕРИАЛ :  $Al_2O_3$  99% с держателем

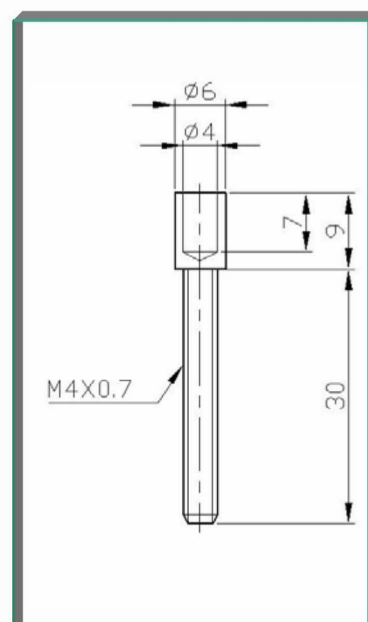
№ модели.	A	B	C	D	E
12-439	3	3.8	27	15	12
12-440	4	5	34	22	12



**3×20 ДЕРЖАТЕЛЬ**



**4×20 ДЕРЖАТЕЛЬ**



**4×30 ДЕРЖАТЕЛЬ**

# ПОЛИРОВАННАЯ КЕРАМИКА

## РОЛИКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



## Алюминиевые направляющие



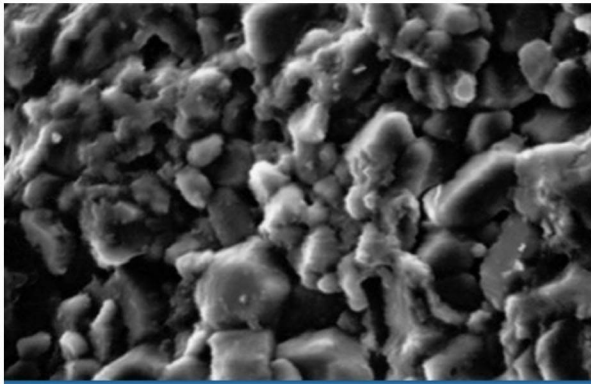
## Трубы и штоки



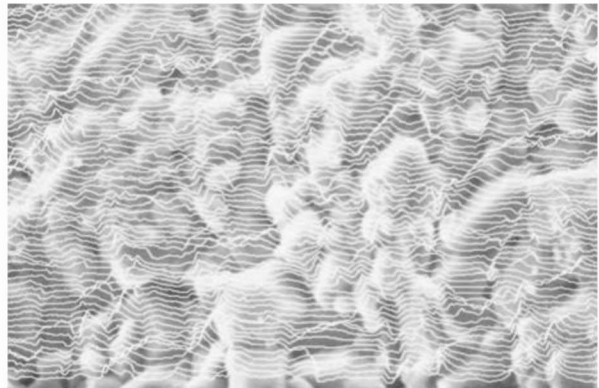
## Технические характеристики

МАТЕРИАЛ	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 92~99.9% ЧИСТОТЫ
ПЛОТНОСТЬ	3.8 г/см <sup>3</sup>
ЦВЕТА	КРАСНЫЕ/БЕЛЫЕ 0.9~1.0μm
ОБРАБОТКА	АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВКА 0.1~0.2 μm
МАКС.ТЕПЕРАТУРА.	1600°C
ТВЕРДОСТЬ	ВИКЕРСЫ 1200~1800 кг/мм <sup>2</sup>
ПРОЧНОСТЬ	210 кг/мм <sup>2</sup> (2058 МПа)
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ	35 кг/мм <sup>2</sup> (345 МПа)
ТЕПЛОВОЕ РАСШИРЕНИЕ	75×10 <sup>-6</sup> см/см/°C

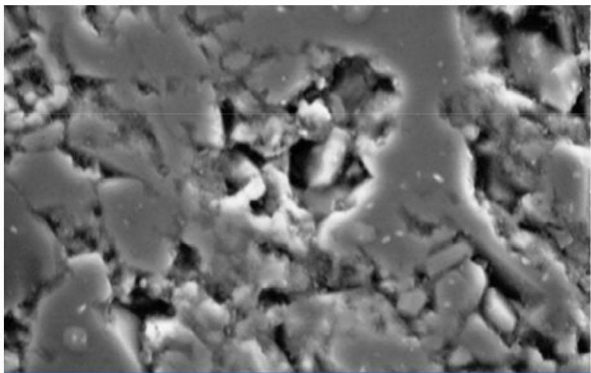
# ПОКРЫТИЕ



**Обработка с низким давлением**



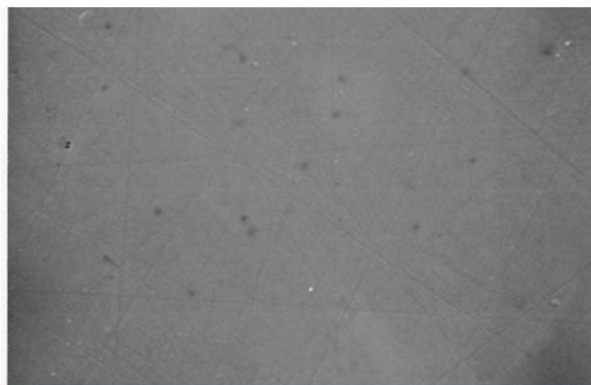
**Шероховатость**



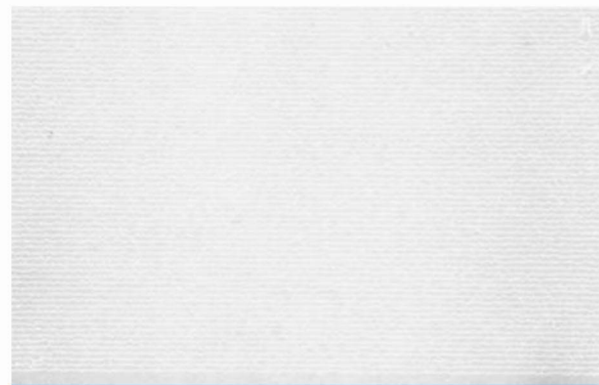
**Обычная обработка**



**Шероховатость**



**Алмазная обработка**



**Шероховатость**

DP  
(алмазная обработка)

Полировка поверхности при менее чем  
0.1μ~ 0.2μ

LF  
(Полировка с низким давлением)

Снижается давление

**И обычная обработка и алмазная возможны на любых типах материалов**



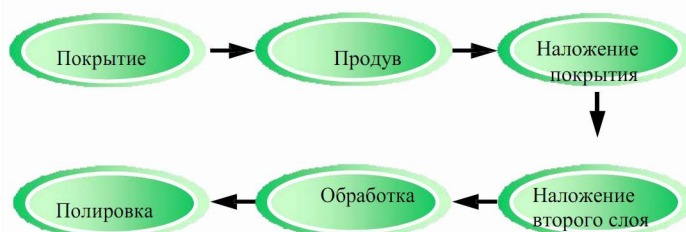


## МАТЕРИАЛЫ

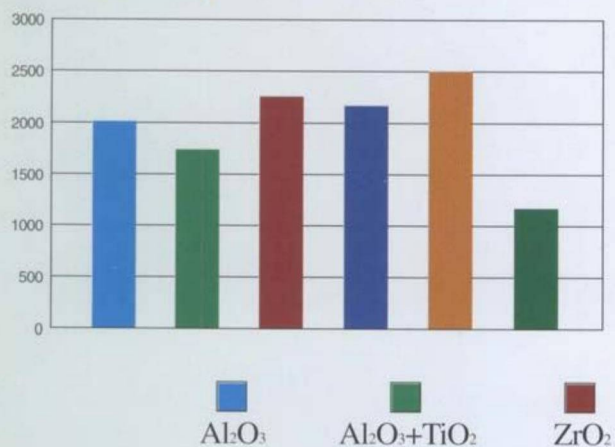
- Оксид Хрома
- Алюминие-Титановый состав
- Хромовый оксид Кремния
- Молибденовый состав
- Другие



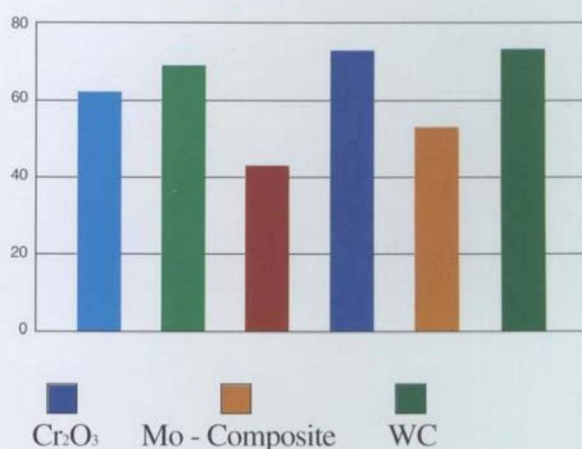
## ОБРАБОТКА



Melting Temperature(°C)



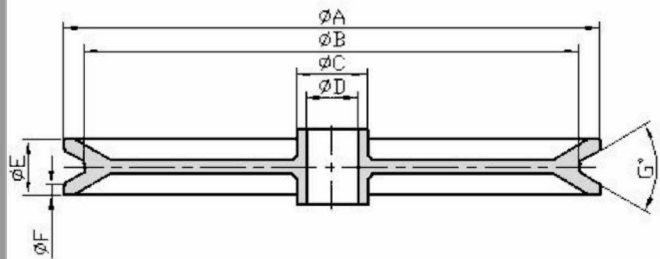
Hardness (HRC)





## ПРИМЕНЕНИЕ

- Направляющие ролики
- Бандажные конусы
- Волоочильные кольца
- Шкивы



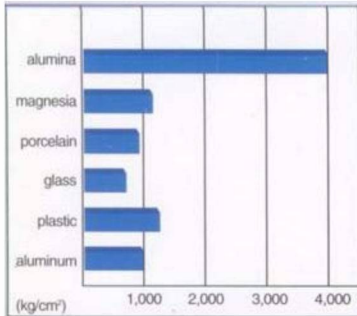
МАТЕРИАЛ: Al  
 ПОВЕРХНОСТЬ: Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

UNIT : mm

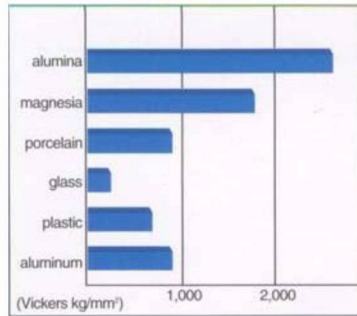
МОДЕЛЬ NO.	A	B	C	D	E	F	G	R	ПОДШИПНИК
OS-A70	70	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор
OS-A80	80								
OS-A90	90								
OS-A230	230								
OS-A240	240								
OS-A250	250								
OS-A850	225								

# ХАРАКТЕРИСТИКИ

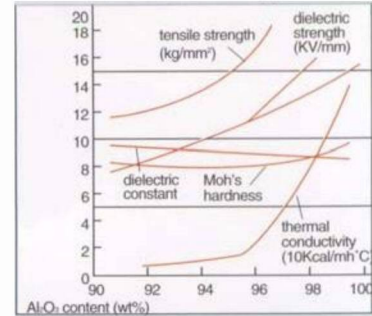
Hardness (Vickers)



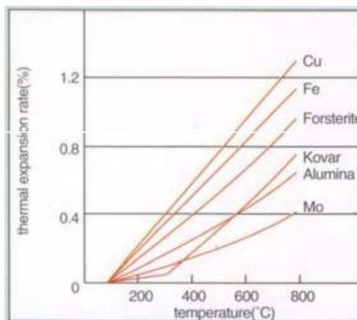
Fracture Toughness



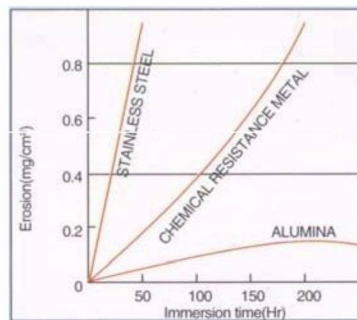
Thermal Conductivity



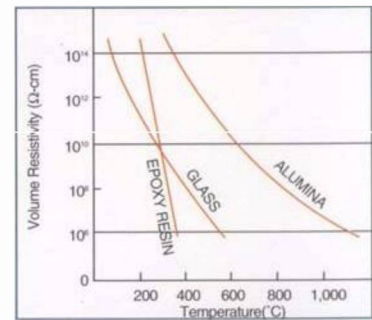
Max. Operation Temp.



Chemical Durability



Abration Quantity



## Механические и физические свойства

Параметр \ Материал	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 99.7	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 96	ZrO <sub>2</sub>	Si <sub>2</sub> N <sub>4</sub>	SiC	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	3.9	3.8	6.0	3.2	3.2	
Жесткость, кг/мм <sup>2</sup>	1800	1600	1.250	1500	2700	
Прочность при изгибе, кг/мм <sup>2</sup>	38	30	130	70	55	
Устойчивость к разрыву, МН/мм <sup>3/2</sup>	3.5	4.0	8.0	6.0	3.5	
Модуль Юнга, ·10 <sup>4</sup> кг/мм <sup>2</sup>	4.0	3.8	2.1	3.0	4.0	
Коэф. теплового расширения, ·10 <sup>6</sup> /°C	8.0	7.9	9.2	2.8	4.2	
Теплопроводность, кал/см·сек·°C	0.05	0.04	0.007	0.05	0.15	
Термостойкость, ΔТ·°C	250	200	320	700	400	
Макс. рабочая температура, °C	1600	1500	800	1200	1500	
Химическая устойчивость	кислота	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная
	щелочь	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная