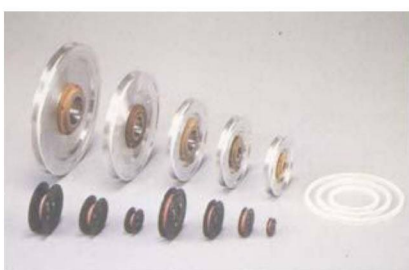
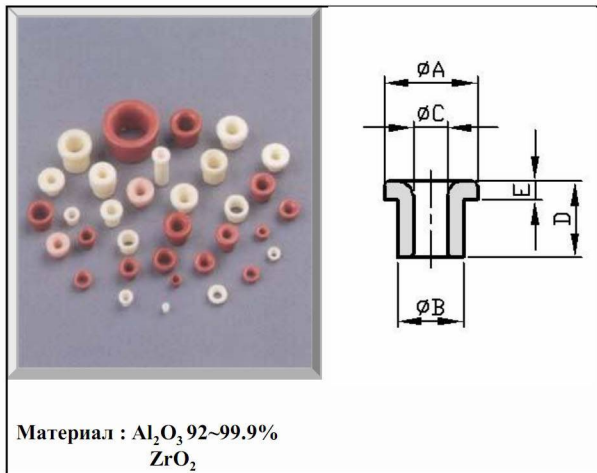


НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ



ГЛАЗКИ

ГЛАЗКИ

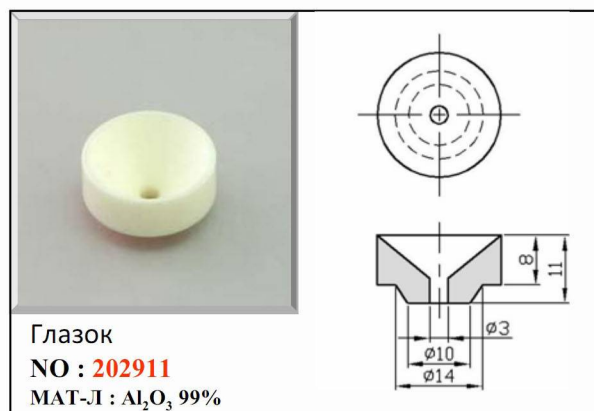
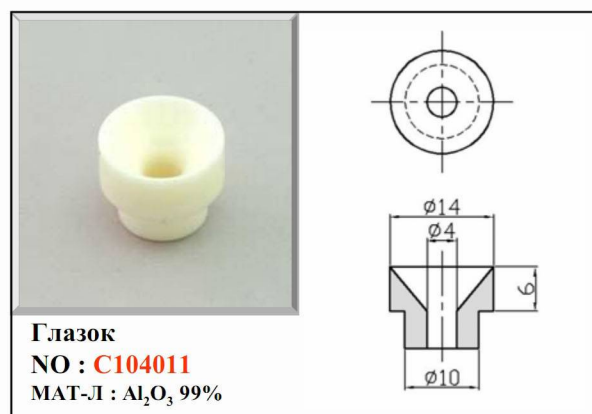
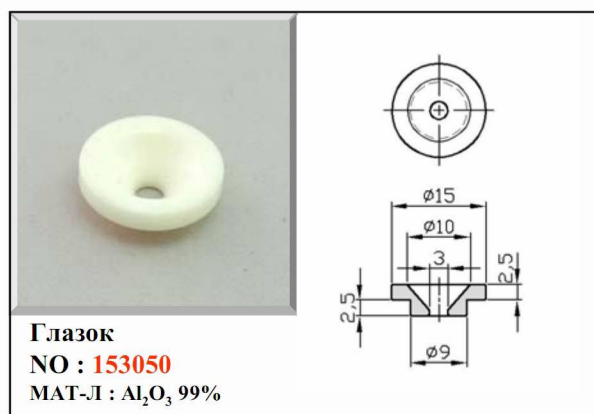


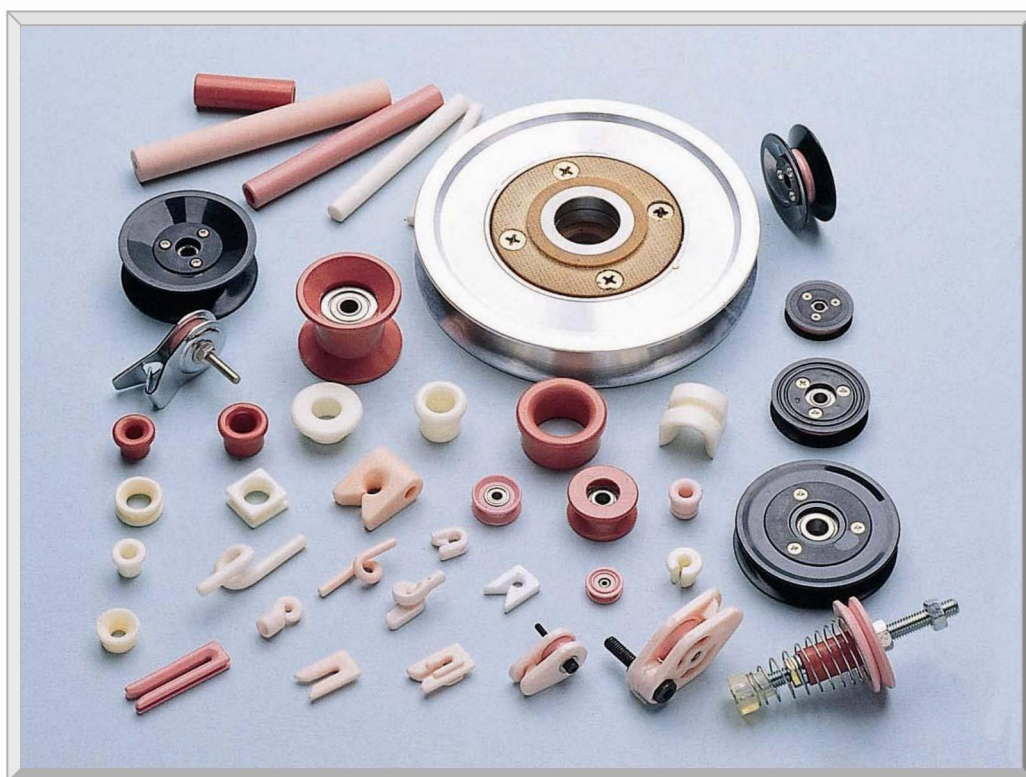
MODEL NO.	A	B	C	D	E
K221127Z	2.95	2.4	1.2	3	1
K362342Z	4	2.7	1.1	3.3	1.3
K462945Z	4.5	3.5	2.5	3.5	1
K502752Z	5.3	3.8	2.1	3	1
K543354Z	6	3.9	2.5	4.5	1.5
K552867Z	6	4	0.5	4.5	1.5
K623173Z	6	4	0.7	4.5	1.5
K623872Z	6	4	1.1	4.5	1.5
K644445Z	6	4	2.2	3.2	1
K734450Z	6	4	2.5	3	1
K734467Z	6.6	4.7	3	4	1
K895894Z	6.5	4.8	3	2.5	1
K956210Z	7.8	4.8	3.1	4.7	1
K117612Z	6.6	4.8	3.6	3	1.5

Al_2O_3

UNIT : mm

MODEL NO.	A	B	C	D	E	MODEL NO.	A	B	C	D	E
K241030	2.95	2.4	1.2	3	1	K674647	9.2	6.7	4.6	4.7	1.9
K271133	4	2.7	1.1	3.3	1.3	K703778	12	7	3.7	7.8	2.5
K352535	4.5	3.5	2.5	3.5	1	K714280	10	7.1	4.2	8	2
K382130	5.3	3.8	2.1	3	1	K723580	10	7.2	3.5	8	2
K392545	6	3.9	2.5	4.5	1.5	K744754	9	7.4	4.7	5.4	1.2
K400545	6	4	0.5	4.5	1.5	K745050	10	7.4	5	5	2
K400745	6	4	0.7	4.5	1.5	K794774	10	7.9	4.7	7.4	2
K401145	6	4	1.1	4.5	1.5	K804080	9.5	8	4	8	2
K402232	6	4	2.2	3.2	1	K845055	11	8.4	5	5.5	2
K402530	6	4	2.5	3	1	K845073	11	8.4	5	7.3	2.3
K473040	6.6	4.7	3	4	1	K936570	11.3	9.3	6.5	7	2
K483025	6.5	4.8	3	2.5	1	K956210	12.8	9.5	6.2	10	3
K483147	7.8	4.8	3.1	4.7	1	K975498	13.3	9.7	5.4	9.8	3
K483630	6.6	4.8	3.6	3	1.5	K995589	14	9.9	5.5	8.9	3
K503147	7.2	5	3.1	4.7	1.5	T106510	13.5	10	6.5	10.1	3
K553044	8.5	5.5	3	4.4	1.5	T127510	15	12	7.5	10	2.5
K553836	7.5	5.5	3.8	3.6	1	T128012	15	12	8	12	3
K583060	8	5.8	3	6	2	T128590	16.2	12.8	8.6	13.8	3.1
K593456	8.5	5.9	3.4	5.6	1.8	T138590	20	13	8.5	9	3
K603070	8	6	3	7	2	T181314	24	18.7	13.4	14.5	4.8
K613316	8	6.1	3.3	16.6	1.5	T191515	25	19.5	15	15	5
K674077	9.6	6.8	4	7.8	1.8	T221513	25	22.5	15	13	3





ПОЛИРОВАННАЯ КЕРАМИКА

РОЛИКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



Алюминиевые направляющие



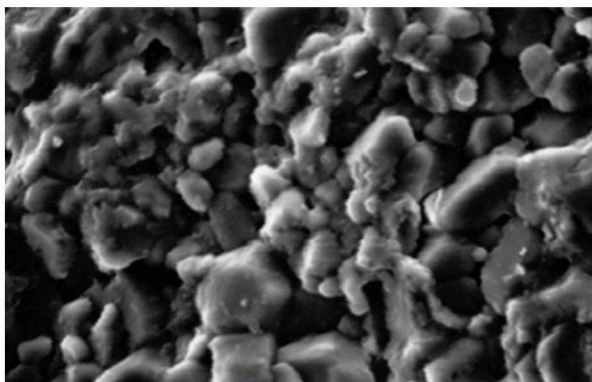
Трубы и штоки



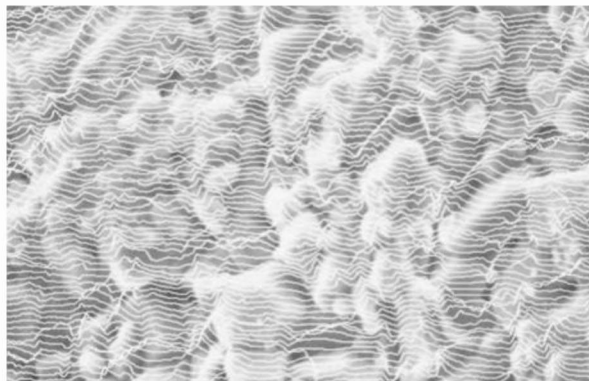
Технические характеристики

МАТЕРИАЛ	Al ₂ O ₃ 92~99.9% ЧИСТОТЫ
ПЛОТНОСТЬ	3.8 г/см ³
ЦВЕТА	КРАСНЫЕ/БЕЛЫЕ 0.9~1.0μm
ОБРАБОТКА	АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВКА
МАКС.ТЕПЕРАТУРА.	1600°C
ТВЕРДОСТЬ	ВИКЕРСЫ 1200~1800 кг/мм ²
ПРОЧНОСТЬ	210 кг/мм ² (2058 МПа)
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ	35 кг/мм ² (345 МПа)
ТЕПЛОВОЕ РАСШИРЕНИЕ	75×10 ⁻⁶ см/см/°C

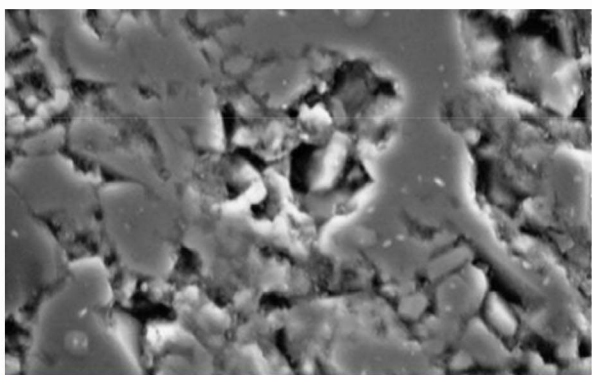
ПОКРЫТИЕ



Обработка с низким давлением



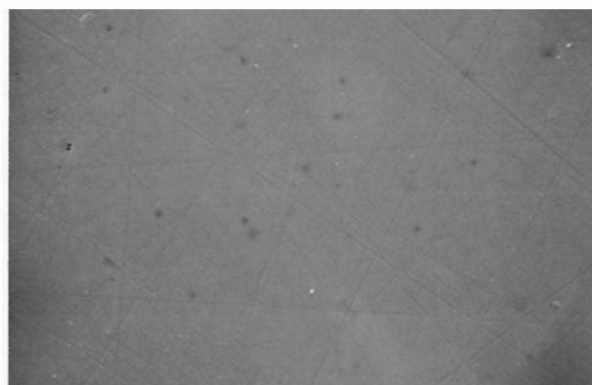
Шероховатость



Обычная обработка



Шероховатость



Алмазная обработка



Шероховатость

DP
(алмазная обработка)

Полировка поверхности при менее чем
0.1μ~ 0.2μ

LF
(Полировка с низким давлением)

Снижается давление

И обычная обработка и алмазная возможны на любых типах материалов

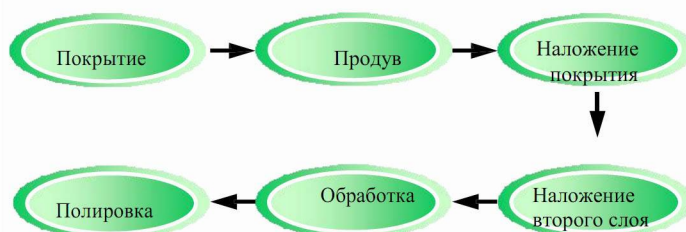


МАТЕРИАЛЫ

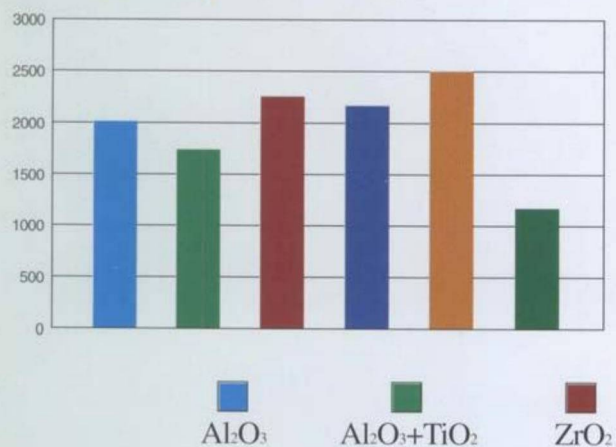
- Оксид Хрома
- Алюминие-Титановый состав
- Хромовый оксид Кремния
- Молибденовый состав
- Другие



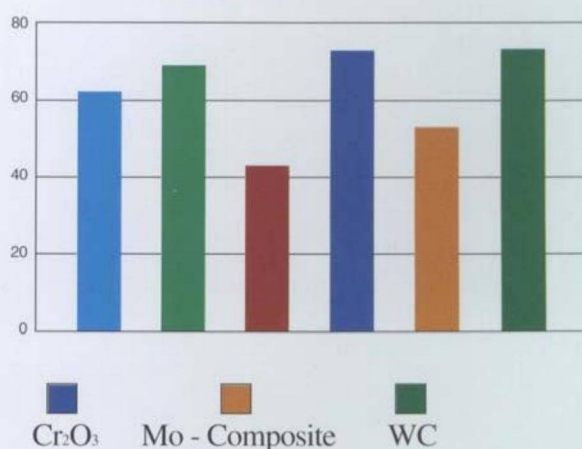
ОБРАБОТКА



Melting Temperature(°C)



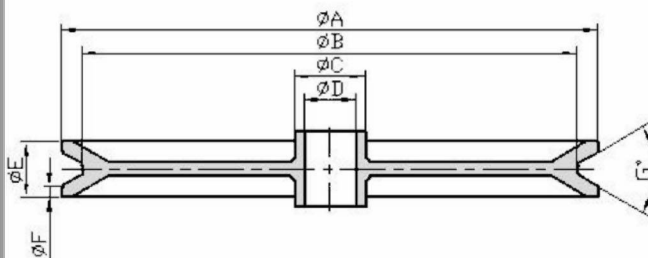
Hardness (HRC)





ПРИМЕНЕНИЕ

- Направляющие ролики
- Бандажные конусы
- Волоочильные кольца
- Шкивы



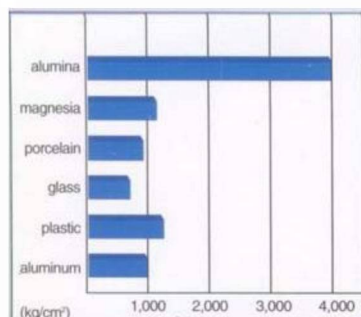
МАТЕРИАЛ: Al
ПОВЕРХНОСТЬ: Cr₂O₃

UNIT : mm

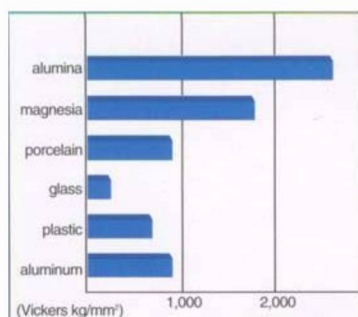
МОДЕЛЬ NO.	A	B	C	D	E	F	G	R	ПОДШИПНИК
OS-A70	70	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор
OS-A80	80								
OS-A90	90								
OS-A230	230								
OS-A240	240								
OS-A250	250								
OS-A850	225								

ХАРАКТЕРИСТИКИ

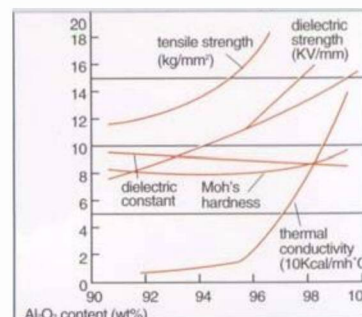
Hardness (Vickers)



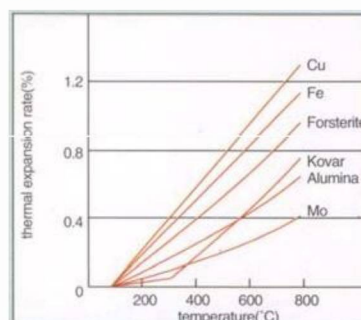
Fracture Toughness



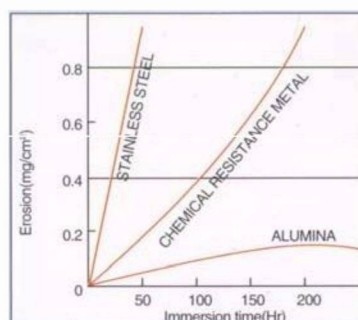
Thermal Conductivity



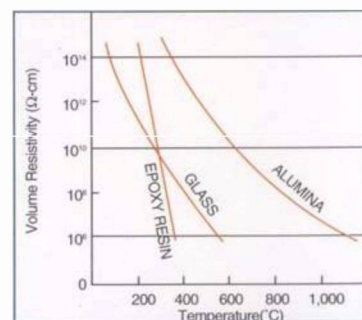
Max. Operation Temp.



Chemical Durability



Abration Quantity



Механические и физические свойства

Материал		Al ₂ O ₃ 99.7	Al ₂ O ₃ 96	ZrO ₂	Si ₂ N ₄	SiC
Параметр						
Плотность, г/см ³		3.9	3.8	6.0	3.2	3.2
Жесткость, кг/мм ²		1800	1600	1.250	1500	2700
Прочность при изгибе, кг/мм ²		38	30	130	70	55
Устойчивость к разрыву, МН/мм ^{3/2}		3.5	4.0	8.0	6.0	3.5
Модуль Юнга, ·10 ⁴ кг/мм ²		4.0	3.8	2.1	3.0	4.0
Коэф. теплового расширения, ×10 ⁶ /°C		8.0	7.9	9.2	2.8	4.2
Теплопроводность, кал/см·сек·°C		0.05	0.04	0.007	0.05	0.15
Термостойкость, ΔТ·°C		250	200	320	700	400
Макс. рабочая температура, °C		1600	1500	800	1200	1500
Химическая устойчивость	кислота	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная
	щелочь	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная