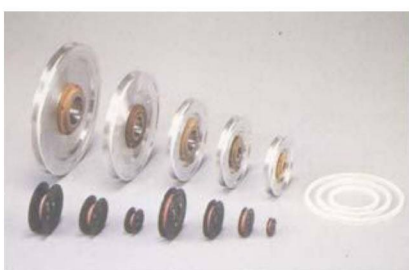
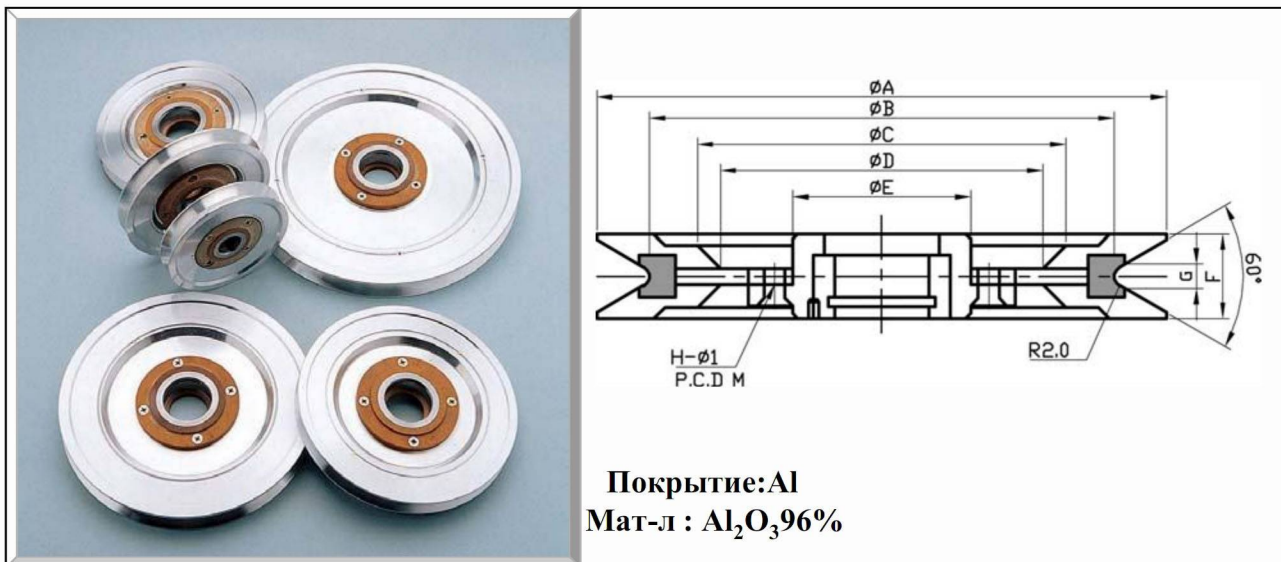


НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ



РОЛИКИ

РОЛИКИ

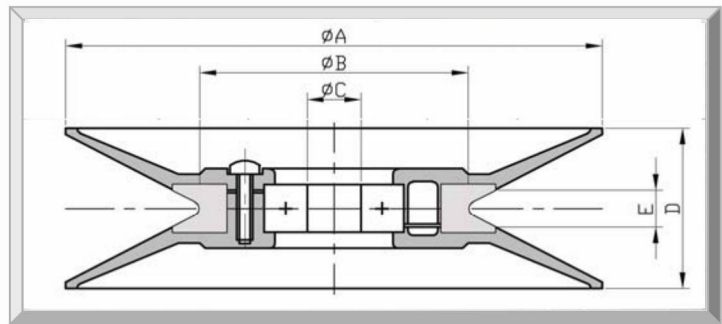


UNIT : mm

№ Модели.	A	B	C	D	E	F	G	Подшипник
OS80	100	80	62	55	ОПЦИЯ	16	5	ОПЦИЯ
OS100	120	100	86	79		16	5	
OS120	140	120	97	90		16	5	
OS140	160	140	116	109		16	5	
OS160	185	160	129	124		20	5	
OS180	205	180	147	142		20	5	
OS200	225	200	165	160		20	5	
OS220	245	220	175	170		20	5	



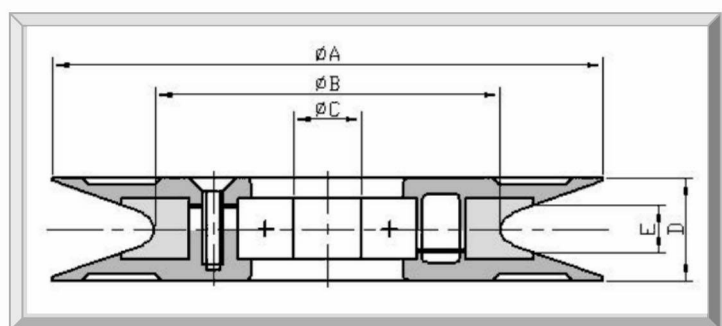
Покрывтне : ПЛАСТИК
МАТЕРІАЛ : Al_2O_3
99%



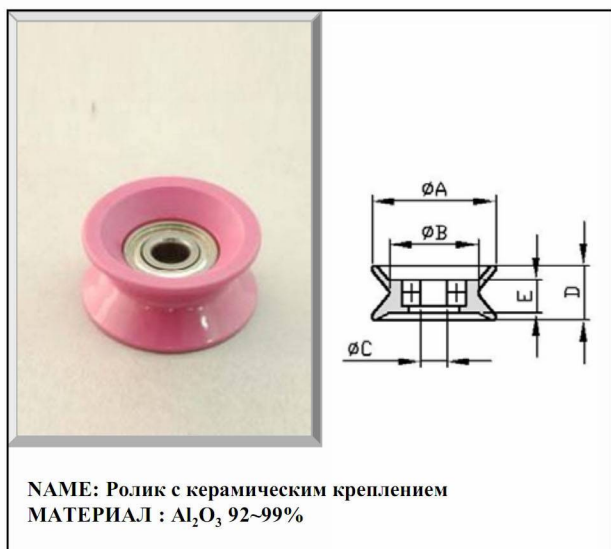
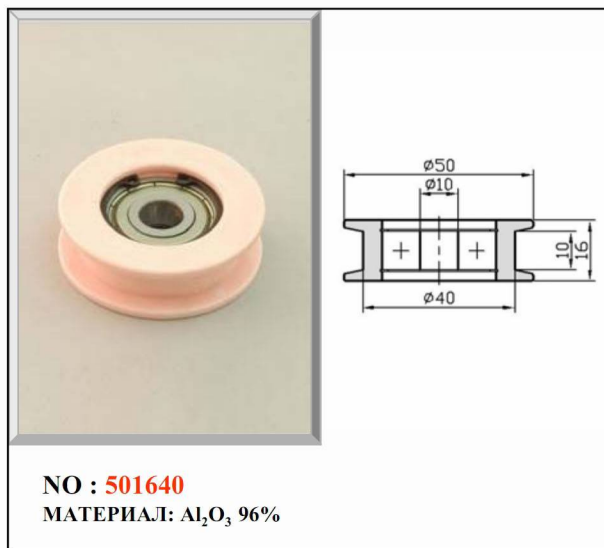
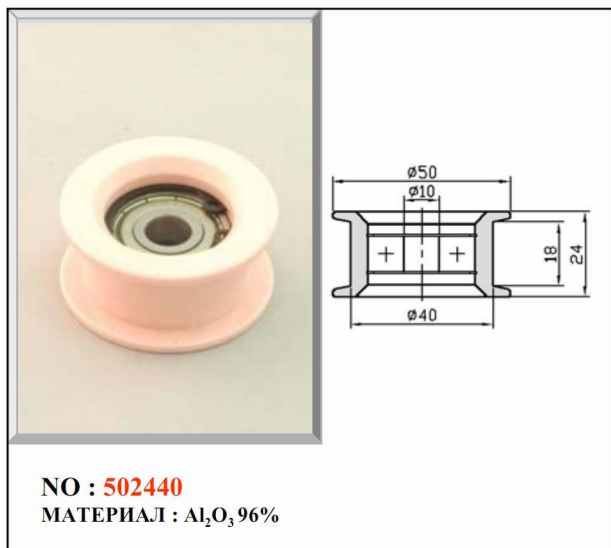
№ модели.	A	B	C	D	E
501001	100	50	10	30	7
408080	80	40	8	24	4
306060	60	30	6	20	4
204040	40	20	4	15	2.5
153030	30	15	3	10	2



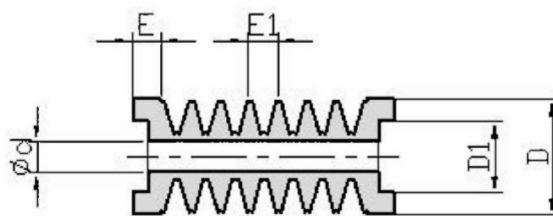
ПОКРЫТИЕ : ПЛАСТИК
МАТЕРІАЛ : Al_2O_3 99%



№ модели.	A	B	C	D	E
508080	80	50	10	15	7
406060	60	40	8	11	4
304545	45	30	6	10	4
203030	30	20	4	8	2.5
152020	20	15	3	5	2

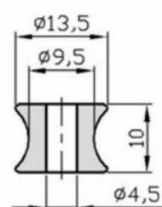


№ Мо- дели.	A	B	C	D	E
142010	20	14	4	10	4
101414	10	10	3	6	3
701104	11	7.5	2	4	3
801010	10	8	2	4	3
S71035	10	7	1.5	3.5	2.5
S60830	8	6	2	3	2.3

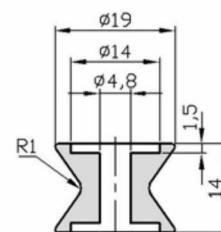


НАЗВАНИЕ: ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ
МАТЕРИАЛ: Al_2O_3 96-99%

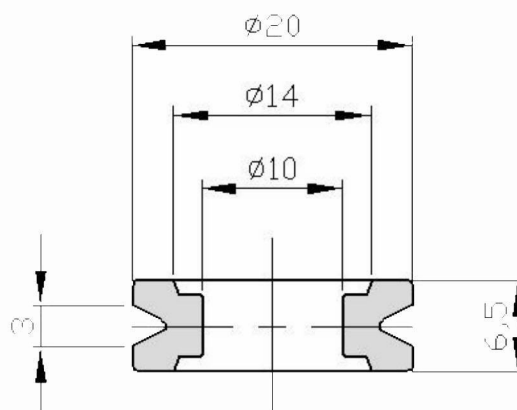
MODEL NO.	D	D1	d	E	E1	L	STEP
	НА ВЫБОР						



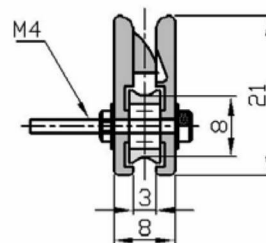
NO : 149943
МАТЕРИАЛ : Al_2O_3 99%



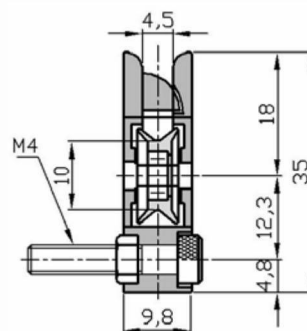
NO : 191414
МАТЕРИАЛ : Al_2O_3 99%



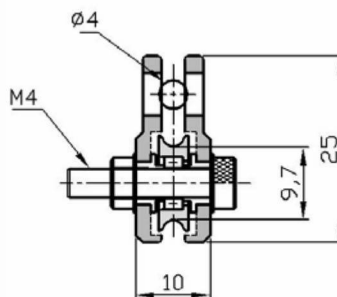
NO : 201465
МАТЕРИАЛ : Al_2O_3 99%



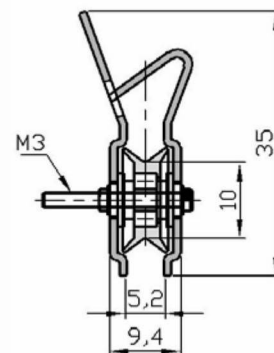
NO : **71020**
 МАТ-Л : Al_2O_3 99% Покрытие : керамика



NO : **N11436**
 МАТ-Л : Al_2O_3 99% Покрытие : керамика



NO : **N71025**
 МАТ-Л : Al_2O_3 99% Покрытие : Керамика



NO : **103530**
 МАТ-Л : Al_2O_3 99% Покрытие : Сталь

ПОЛИРОВАННАЯ КЕРАМИКА

РОЛИКОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



Алюминиевые направляющие



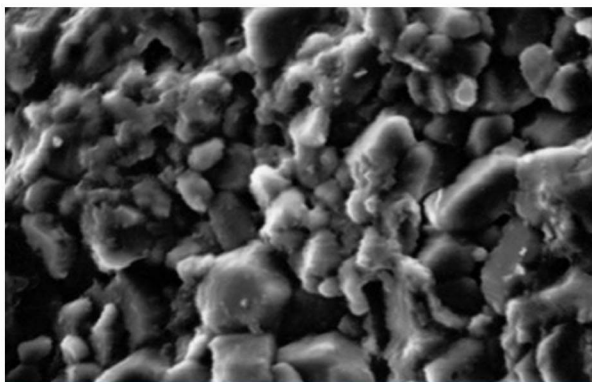
Трубы и штоки



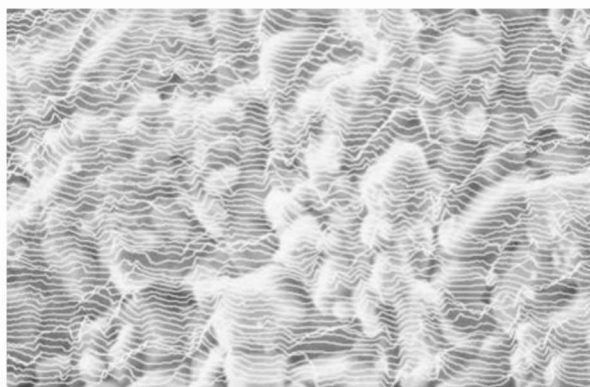
Технические характеристики

МАТЕРИАЛ	Al ₂ O ₃ 92~99.9% ЧИСТОТЫ
ПЛОТНОСТЬ	3.8 г/см ³
ЦВЕТА	КРАСНЫЕ/БЕЛЫЕ 0.9~1.0μm
ОБРАБОТКА	АЛМАЗНАЯ ПОЛИРОВКА
МАКС.ТЕПЕРАТУРА.	1600°C
ТВЕРДОСТЬ	ВИКЕРСЫ 1200~1800 кг/мм ²
ПРОЧНОСТЬ	210 кг/мм ² (2058 МПа)
ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ	35 кг/мм ² (345 МПа)
ТЕПЛОВОЕ РАСШИРЕНИЕ	75×10 ⁻⁶ см/см/°C

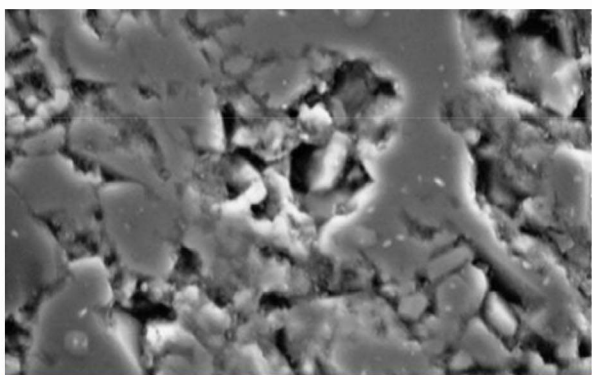
ПОКРЫТИЕ



Обработка с низким давлением



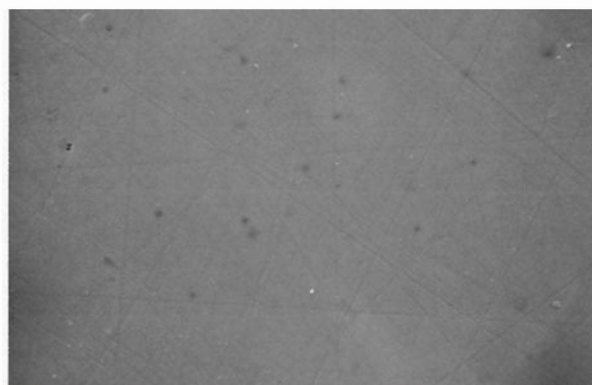
Шероховатость



Обычная обработка



Шероховатость



Алмазная обработка



Шероховатость

DP
(алмазная обработка)

Полировка поверхности при менее чем
 $0.1\mu \sim 0.2\mu$

LF
(Полировка с низким давлением)

Снижается давление

И обычная обработка и алмазная возможны на любых типах материалов

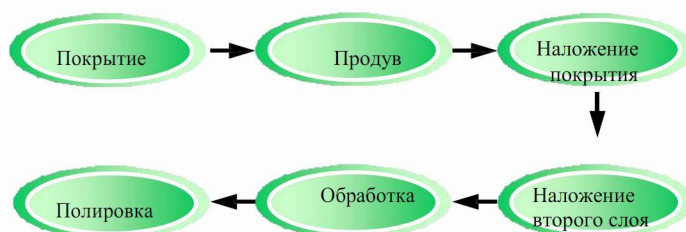


МАТЕРИАЛЫ

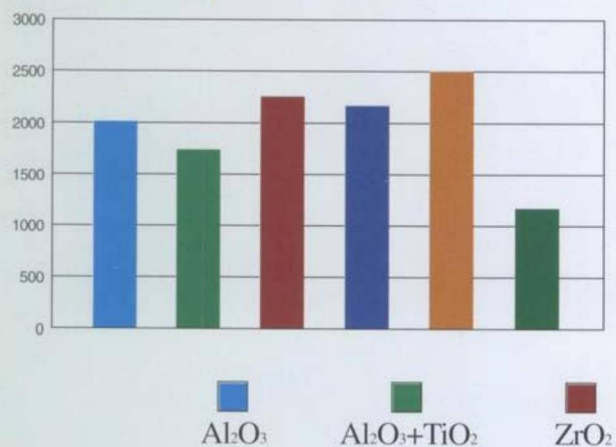
- Оксид Хрома
- Алюминие-Титановый состав
- Хромовый оксид Кремния
- Молибденовый состав
- Другие



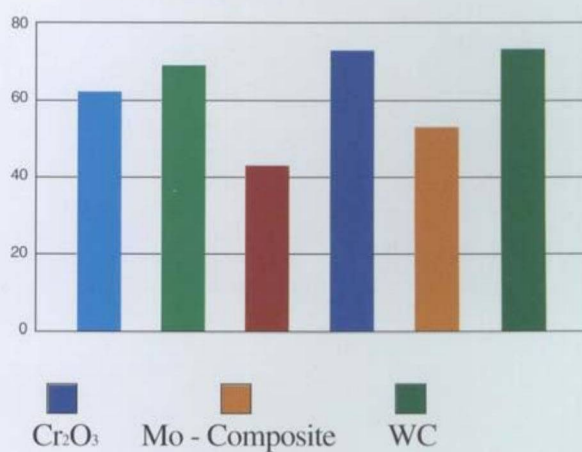
ОБРАБОТКА



Melting Temperature(°C)



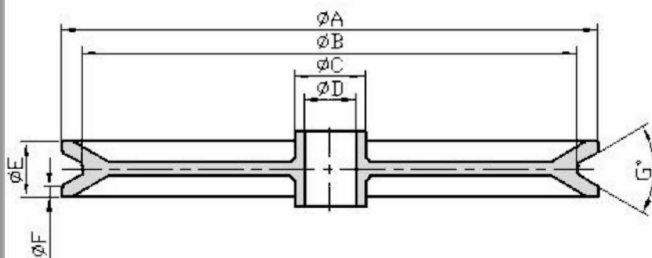
Hardness (HRC)





ПРИМЕНЕНИЕ

- Направляющие ролики
- Бандажные конусы
- Волоочильные кольца
- Шкивы



МАТЕРИАЛ: Al

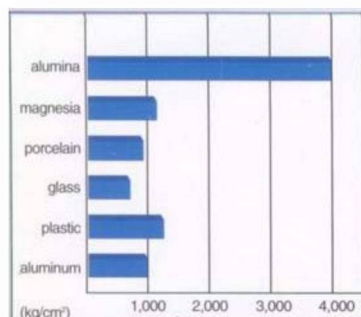
ПОВЕРХНОСТЬ: Cr_2O_3

UNIT : mm

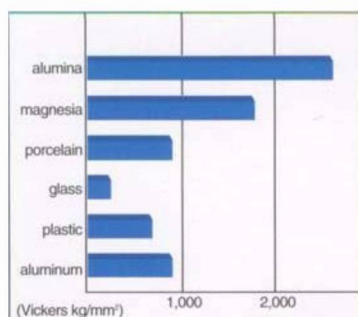
МОДЕЛЬ NO.	A	B	C	D	E	F	G	R	ПОДШИПНИК
OS-A70	70	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор	На выбор
OS-A80	80								
OS-A90	90								
OS-A230	230								
OS-A240	240								
OS-A250	250								
OS-A850	225								

ХАРАКТЕРИСТИКИ

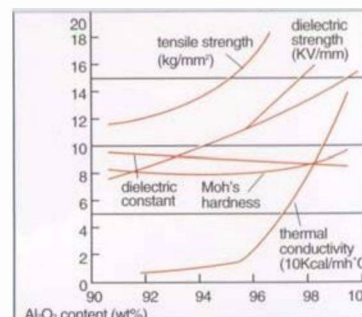
Hardness (Vickers)



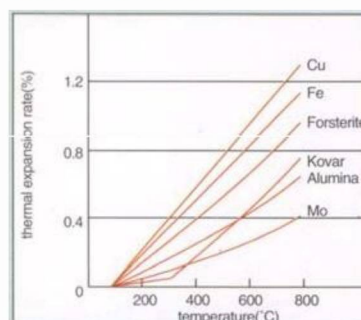
Fracture Toughness



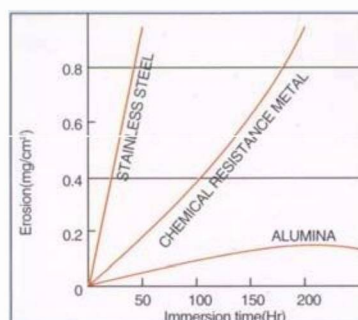
Thermal Conductivity



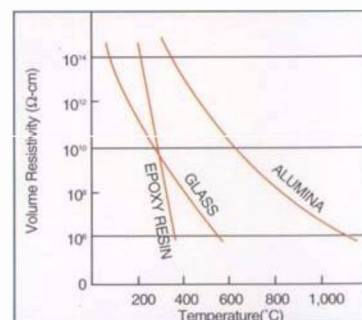
Max. Operation Temp.



Chemical Durability



Abration Quantity



Механические и физические свойства

Материал		Al ₂ O ₃ 99.7	Al ₂ O ₃ 96	ZrO ₂	Si ₂ N ₄	SiC
Параметр						
Плотность, г/см ³		3.9	3.8	6.0	3.2	3.2
Жесткость, кг/мм ²		1800	1600	1.250	1500	2700
Прочность при изгибе, кг/мм ²		38	30	130	70	55
Устойчивость к разрыву, МН/мм ^{3/2}		3.5	4.0	8.0	6.0	3.5
Модуль Юнга, ·10 ⁴ кг/мм ²		4.0	3.8	2.1	3.0	4.0
Коэф. теплового расширения, ×10 ⁶ /°C		8.0	7.9	9.2	2.8	4.2
Теплопроводность, кал/см·сек·°C		0.05	0.04	0.007	0.05	0.15
Термостойкость, ΔТ·°C		250	200	320	700	400
Макс. рабочая температура, °C		1600	1500	800	1200	1500
Химическая устойчивость	кислота	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная
	щелочь	отличная	хорошая	хорошая	хорошая	отличная